

Lista Kontrolna przeglądu kalandra

Data: 03.04.2025

Firma: Konekon

Model: 85-T

SN: 2019289

Co zostało sprawdzone	Wynik	Adnotacje i zalecenia
Przyłącze prądowe, prąd wejściowy do włącznika	Wszystko ok	
Napięcie prądu wejściowego	236V	
Napięcie prądu na zasilaczu 24V	24,8 VDC	
Pobór prądu przez grzałki (Amp)	18,2 - 20,1 Amp.	
Stan kolektora / szczotek grzałek / zabezpieczenia termicznego	do czyszczenia kolektor	
Zabezpieczenia grzybkowe	OK	
Zabezpieczenia linki	OK	
Zabezpieczenie spadku ciśnienia wejściowego	OK	
Stan połączeń w szafie sterowniczej	OK	
Przekazniki szafy sterowania		
Stan stycznika włącznika głównego	OK	
Stan stycznika mocy grzałek	do wymiany	
Stan przyłącza sprężonego powietrza	OK	
Wycieki sprężonego powietrza szafa lewa	OK	
Wycieki sprężonego powietrza szafa prawa	OK	
Stan / działanie siłownika naprężenia filcu lewego	OK	
Stan / działanie siłownika naprężenia filcu prawego	OK	

Stan / działanie siłownika centrowania filcu lewego	OK	
Stan / działanie siłownika centrowania filcu prawego	OK	
Kontrola mechanizmu centrowania	OK	
Kontrola manometrów	OK	
Kontrola regulatorów ciśnienia	OK	
Wypoziomowanie maszyny		
Stan filcu: szerokość filcu / zwrócenie / rozciągnięcie / uszkodzenia	Szerokość 20,1, zużycie 80%, ślady po rozciąganiu, reszki z ok	
Stan wału napędowego	wgrzewany, zmiana koloru, podprężenie, pęknięcia	
Kontrola opychna wałków pośrednich	na wałkach położone ślady, rdzy które tworzą lekkie białe	
Smarowanie / stan łożysk grzejących	OK	
Temperatura wygrzewania wał grzewczy a PLC	max temp. wygrzewania 210°C	
Trzpienie ustalające w gniazdach wałków	odgięty w cylindrze	
Zabezpieczenia wałków (blokad)	OK	
Połączenia śrubowe	OK	
Stan łańcuchów napędowych	do wymiany	
Stan pasów napędowych	— / —	
Stan przekładni napędowej wału napędowego	OK	
Stan przekładni napędowych pozostałych wałków	OK	
Wentylatory obudowy	— / —	
Wentylatory silników	OK	
Stan filtrów wentylatorów	— / —	